



Poligonal Kepek Fırçası Polygonal Bran Finisher

PKF 75
PKF 100
PKF 125

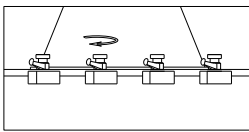
ÇALIŞMA PRENSİBİ

Çarpma etkili rotor elektrik motorundan hareket almaktadır, ve gömlek sacının iç kısmına gelecek şekilde yanlara rulmanlı yataklar ile monte edilmiştir. Ürün girişteki helis helezon sayesinde düzenli olarak makine içerisine gönderilir. İlk girişte helisoid kanallı pervane ürünün gömleğin iç kısmına fırlatarak çarpar. Ürün çarpma etkili rotor sayesinde kuvvetli çarpmalar ile delikli gömleğin yüzeylerine tekrar tekrar çarparak şoklama ve fırçalama etkisi ile ürün içerisindeki kalıntıları, kabuklara yapışık parçacıkları ayırmak amacıyla dizayn edilmiştir.

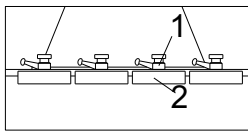
Elekten gelen ürün, girişten helezona ve helezonun bitiminde üfleyci ve çarpırtıcı türbin görevi yapan pervanenin yardımıyla makine içerisine alınır. Rotor üzerinde bulunan paletler giren ürünü çıkışa doğru itecek şekilde dizayn edilmiştir. Paletlerin hareketine maruz kalan ürün hem paletlere çarparak hem de ilerleyerek birbirinden ayrışır. Kepekten ayrılan un, rotoru saran gömlek üzerindeki deliklerden dışarı atılır ve çıkışa gelir. Gömlek içinde kalan kepek çıkışa gelerek çıkış borusuna verilir. Makine içinde oluşan zerre ve tozlar aspirasyon vasıtası ile emilir ve dışarı alınır.

WORKING PRINCIPLE

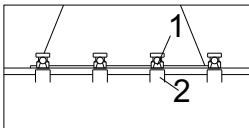
Strike efficacious rotor takes its motion from electric motor by transmission belt, and it is mounted inside punched sheet metal and mounted by ball bearings on sides. It is designed for separating remains in product and parts stuck on grains by the effect of strikes and friction to the surface of punched jacket by means of strike efficacious rotor. Product coming from plansifter, goes to the screw conveyor and intake of product is provided by blow and strike efficacious propeller. Product separates from each other by going forward and exposing to motion of wings. Flour which separated from bran, discharges from holes on the jacket and it comes to exit. Bran, which stayed in the jacket, comes to exit and it goes to discharge pipe. Aspiration absorbs grains and dust formed in the machine and discharges them from exit.



sekil-4.a



sekil-4.b



sekil-4.c

KULLANIM ALANLARI

Kepek fırçası eleğin uygun pasajlarından alınan kaba ve ince kepek çeşitlerinde, kepeğin son kontrolünde kullanılır. Un depolamaya gönderilmeden önce son bir defa üzerindeki un alınır. Ayrıca kepekli ürünün elek çıkışında, elekten valse ya da elekten eleğe giden pasajlarda kullanılır. Kepeğe yapışık kalan endosperm parçacıklarını darbe ve fırçalama ve şoklama tekniği ile kepekten ayırır. Un rotor etrafındaki gömlekten dışarı atılır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Polygonal Bran Finisher is used for coarse and fine bran types taken from suitable passages of sifter and used for last discharge of bran. Also it is used for product mixed with bran at sifter outlet and used at passages from sifter to roller mill or from sifter to sifter. It separates endosperm particles, which stuck on bran by means of blowing and brushing technique. Flour discharges from jacket, which covers rotor.

MAKİNANIN YAPISI

Makinanın çelik bir sabit gövdesi ve bu gövde içerisinde dönen bir rotor vardır. Rotor dönme hareketini kayış kasnak mekanizması vasıtasıyla elektrik motorundan alır.

Kepek fırçası 1. Kalite karbon çeliği St -37 malzemeden gazaltı kaynak konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Tüm kaynak işlemlerinde MIG kaynak kullanılmıştır.

Rotor mili Ç 1040 çelikten imal edilmiştir, rotor çevresindeki gömlek delikli saçlardan köşegen olarak eğimli şekilde yapılmıştır. Balansı alınmış rotor rulmanlı yataklar üzerine monte edilmiştir. Rotorun gövde giriş bölümünde çalışan ve düzenli besleme sağlayan bir helis vida mevcuttur. Rotorun ilk girişinde ürünü çepeçevre gömleğe fırlatan helis kanallı türbin vardır. Gömlek iki parçadan oluşur. Söküp takma ve değiştirme işlemi gayet basittir. Rotorun döndüğü kısma bakan gövde üzerinde hareketli bir kolla ayarlanabilir hız kesici setler vardır. Bu setler yardımıyla ürünün ilerleme hızı ayarlanır.

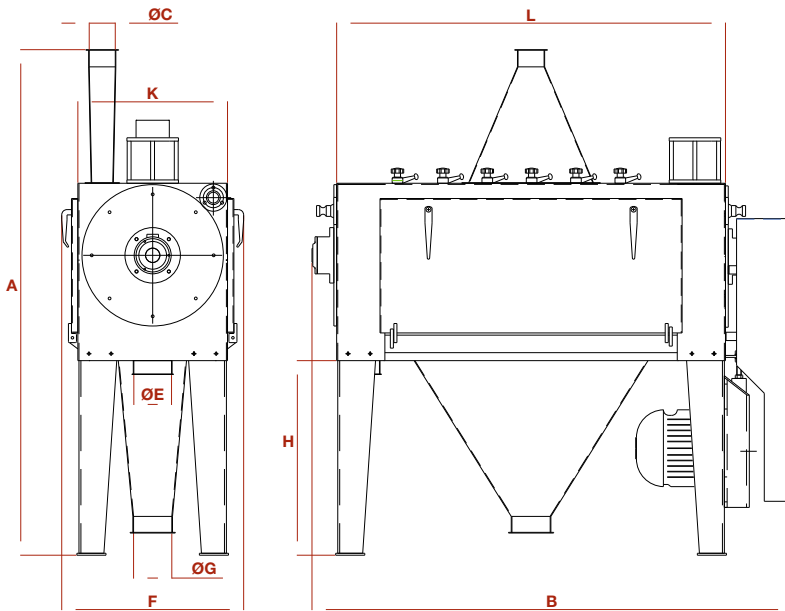
Makinanın dış yüzeyi korozyona karşı boya öncesi astar ve üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF MACHINE

Polygonal Bran Finisher is produced with first quality St-37 material with steel construction. Rotor shaft is produced from Ck45 steel and rotor-covering jacket is made of punched sheet metal. Balanced rotor is mounted on ball bearings.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried acrylic paint.

Poligonal Kepek Fırçası Polygonal Bran Finisher



AVANTAJLARI

Ürünün makine içinde kalış süresi, dolayısıyla paletlerle çarpışma miktarı ve un kapasitesine etki eden ayarlama ayar kolları vasıtası ile yapılır.

Kayış gerginlik ayarı motor tablasının üzerindeki somunlar vasıtası ile kolaylıkla yapılabilir.

Helezon yardımı ile düzenli besleme sağlanır.

Pervane ürünü gömlek yüzeyine çarptırarak ilk ayrıştırmayı sağlar.

Yeterli teknik servis ve yedek parça desteği.

ADVANTAGES

Staying time and striking period of product in the machine can be adjusted by adjustment arms. This adjustment effects on and flour capacity.

Belt tension adjustment, can be made easily by nuts on the motor tray.

Screw conveyor provides regular feeding of machine.

Propeller provides basic separation by striking product to the jacket surface.

Sufficient technical service and spare part support.

ÖLÇÜLENDİRME / DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	ØC	ØD	ØE	F	ØG	H	K	L
PKF 75	1825	1485	95	120	135	655	140	702	540	1153
PKF 100	1825	1735	95	120	135	655	140	702	540	1403
PKF 125	1825	1985	95	120	135	655	140	702	540	1653

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

PERFORMANS TABLOSU / PERFORMANCE TABLE

MODEL TYPE	HAVA İHTİYACI (m³/dak.) AIR REQUIREMENT	MOTOR GÜCÜ (kW) MOTOR POWER	KAPASİTE(t/h)			ROTOR DEVRİ (d/d) ROTOR RPM (1/min.)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	HACİM (m³) VOLUME	ELEME ALANI (m²) SIFTING AREA
			KABA KEPEK ROUGH BRAN	ORTA KEPEK MODERATE BRAN	İNCE KEPEK FINE BRAN				
PKF 75	6	7.5	1.2 - 1.5	1.1 - 1.3	0.8 - 0.9	1100	405	1.8	0.8
PKF 100	8	7.5	1.6 - 1.8	1.4 - 1.5	1.0 - 1.2	1110	450	2.6	1
PKF 125	12	7.5	2.2 - 2.4	1.8 - 2	1.3 - 1.6	1110	500	3	1.3

